

SELEÇÃO DE CANDIDATOS AO DOUTORADO 2016

APRESENTAÇÃO DO SEMINÁRIO DE DEFESA DO PROJETO DE PESQUISA

Candidato(a): Bárbara Oliveira Santos

Data: 21/11/2016

Horário: 14h

Local: Sala 3062 b3 da Faculdade de Farmácia - UFMG

Secretaria do PPGCA