

## SELEÇÃO DE CANDIDATOS AO DOUTORADO 2016

### APRESENTAÇÃO DO SEMINÁRIO DE DEFESA DO PROJETO DE PESQUISA

**Candidato(a):** William Cardoso Lima

**Data:** 28/11/2016

**Horário:** 10h

**Local:** Sala 2052 b3 da Faculdade de Farmácia - UFMG

**Secretaria do PPGCA**