

## **SELEÇÃO DE CANDIDATOS AO DOUTORADO 2020/1**

### **APRESENTAÇÃO DO SEMINÁRIO DE DEFESA COM ARGUIÇÃO ORAL SOBRE O PROJETO DE PESQUISA**

**Data:** 14/11/2019

**Local:** Sala 3060/Bloco 3 - Faculdade de Farmácia/UFMG

**Horários de apresentação dos candidatos:**

08h00min – Vinícius Tadeu da Veiga Correia

08h45min – Ana Luiza Santos Vieira

09h30min – Ana Luiza Coeli Cruz Ramos

10h15min – Vanessa Aparecida Cruz

14h00min – Natália Cristina de Faria

14h45min – Fabiane Neves Silva

**Secretaria do PPGCA**