

## **SELEÇÃO DE CANDIDATOS AO MESTRADO 2020/1**

### **APRESENTAÇÃO DO SEMINÁRIO DE DEFESA COM ARGUIÇÃO ORAL SOBRE O ANTE-PROJETO DE PESQUISA**

**Data:** 08/11/2019

**Local:** Sala 3058/Bloco 3 - Faculdade de Farmácia/UFMG

**Horários de apresentação dos candidatos:**

09h00min – Pedro Silva Canedo

09h20min – Regiane Aparecida Prado Custódio

09h40min – Luma Moura Brito

10h00min – Lorena Thais Souza Dias

10h20min – Ana Lídia Assé Reis

10h40min – Flávio Alves Santos

**Secretaria do PPGCA**