



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
FACULDADE DE FARMÁCIA
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIA DE ALIMENTOS

PROCESSO SELETIVO FLUXO CONTÍNUO MESTRADO E DOUTORADO 2024/1

O Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos (PPGCA) da UFMG abre o processo seletivo para as vagas remanescentes de 2024 (modo fluxo contínuo) para os cursos de Mestrado e Doutorado.

Serão ofertadas 09 vagas para o mestrado, sendo 07 vagas para ampla concorrência e 02 vagas para candidatos autodeclarados negros. Para o doutorado serão ofertadas 08 vagas, sendo 05 para ampla concorrência e 03 vagas para candidatos autodeclarados negros.

O processo seletivo deverá ocorrer conforme o cronograma abaixo:

Inscrições	13/06 a 02/08/2024 - 23h59 min horário de Brasília
Homologações das inscrições	05/08/2024
Primeira etapa - Avaliação do projeto	07/08/2024
Segunda etapa - Seminário de apresentação oral	12/08 a 23/08/2024

Belo Horizonte, 10 de junho de 2024.

VERÔNICA ORTIZ ALVARENGA
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Ciência de Alimentos



Documento assinado eletronicamente por **Veronica Ortiz Alvarenga, Coordenador(a) de curso de pós-graduação**, em 10/06/2024, às 18:22, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3293250** e o código CRC **6581D52B**.